

**Spänesauger  
Typ SPS**  
Gleichzeitiges Trennen von  
Spänen und Flüssigkeiten



# Spänesauger Typ SPS 250-W24

Sichtfenster

Schallhaube

Sauganschluss

Wechselstrom-  
motoren

Filterpatrone

Ablaufschlauch /  
optische Füll-  
standskontrolle

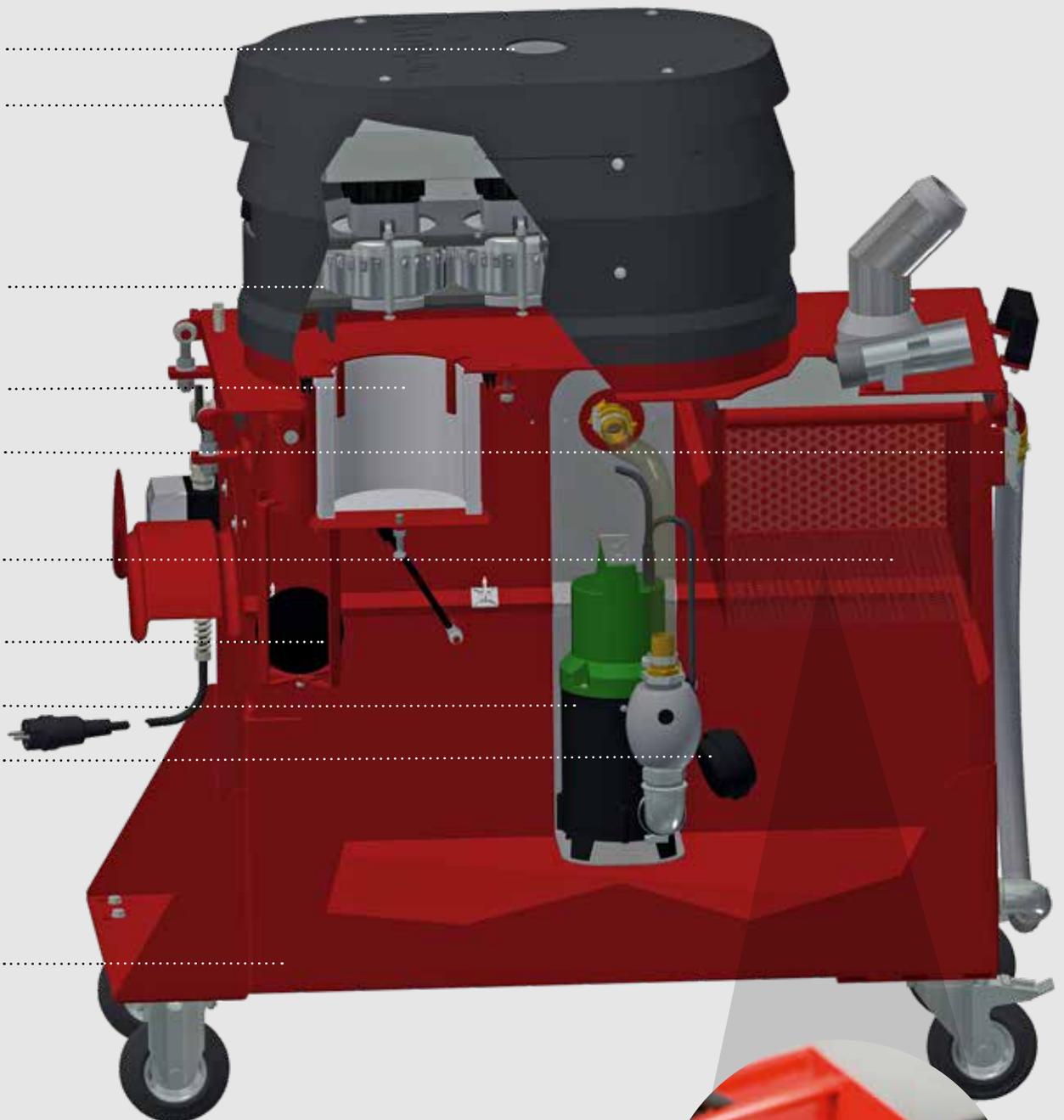
Spänesammel-  
behälter

Schwimmer für  
Überschutz

Pumpe

Schwimmerschalter  
für Pumpe

Gehäuse aus  
Stahlblech



Einfache Entnahme des  
Spänesammelbehälters



▶ zum Film

# Große Mengen, große Späne

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
  - Mit Drehstrom- und Wechselstromantrieb
- Geeignet zur Maschinenreinigung
- Saugen schwerer Späne
- Modell mit Drehstromantrieb als Dauerläufer einsetzbar

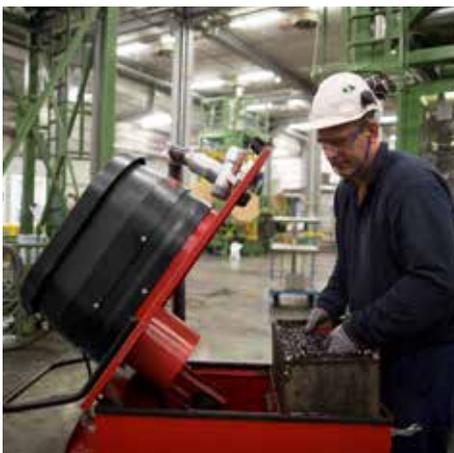
**SPS 250-W24**  
in der Stahlverarbeitung



**SPS 250-W36**  
in der  
Messingbearbeitung



**SPS 250-W24**  
in der Polycarbonat-  
produktion



**SPS 250-D40**  
in der Kupferbearbeitung



# Spänesauger Typ SPS 250-DA30 / Zone 22

Abluftdiffuser

Drehstrommotor

Sauganschluss

Entgasungsventil

Ablaufschlauch /  
optische Füll-  
standskontrolle

Filterpatrone

Spänesammelbehälter  
mit Prallblech

Schwimmer  
für Übersaugschutz

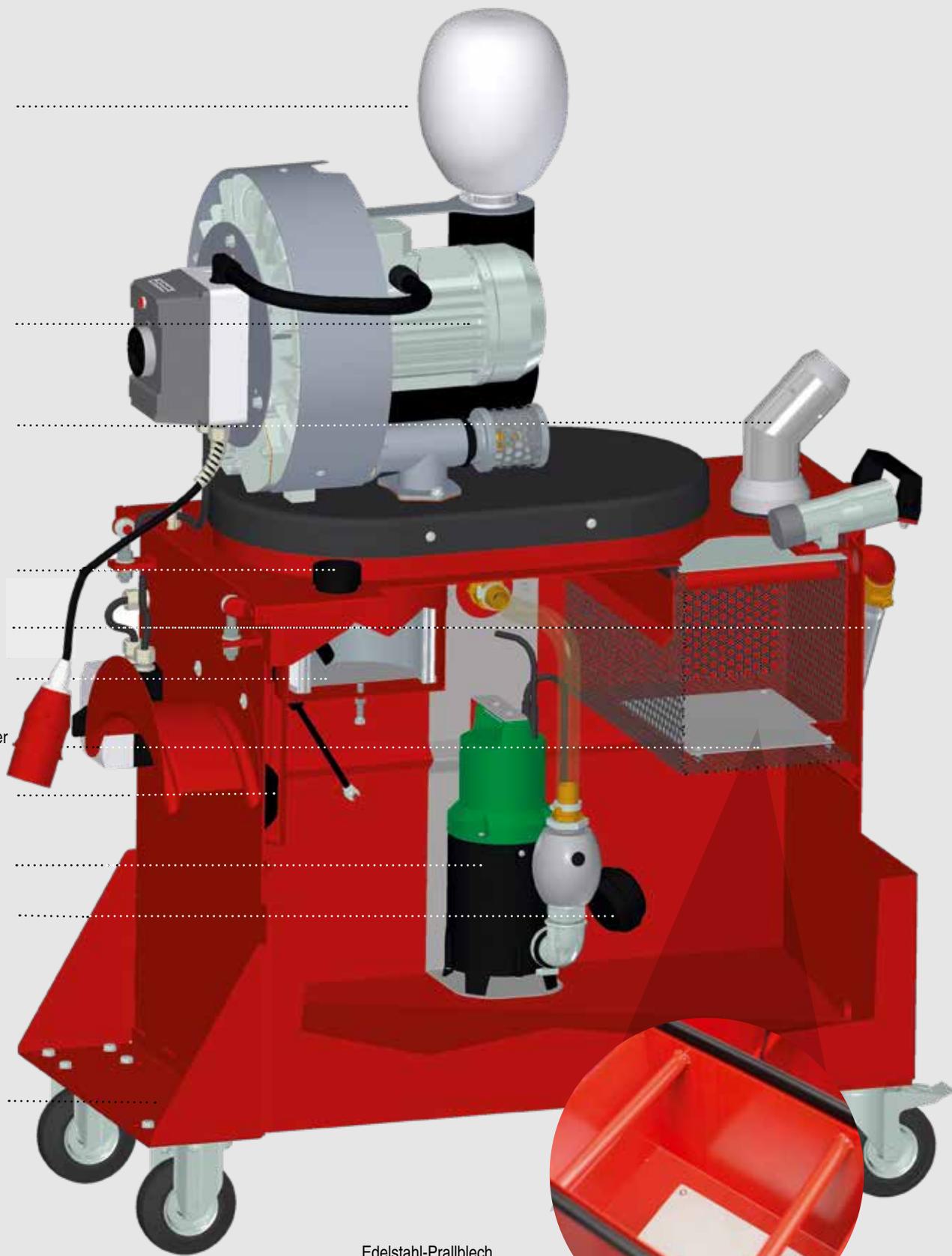
Pumpe

Schwimmerschalter  
für Pumpe

Gehäuse aus  
Stahlblech



▶ zum Film



Edelstahl-Prallblech  
verhindert Funkenbildung

# Energierreiche Materialien

Bei der spanenden Bearbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan entstehen energiereiche Metallstäube, die in Verbindung mit dem Kühlschmierstoff brennbare und explosionsfähige Gase bilden können.

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
  - Saugen schwerer Späne (> 500 µm)
- Ausführungen für den Ex-Bereich, Zone 22
- Geeignet für die Be- und Verarbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan
- Nicht geeignet zum Saugen reiner, trockener Stäube

**SPS 250 DA30,**  
Zone 22  
in der Aluminium-  
bearbeitung



**SPS 250 DA30,**  
Zone 22  
in der Magnesium-  
bearbeitung



# Spänesauger Typ SPS 35

Sauganschluss

Wechselstrom-  
motor

Spänesammel-  
behälter

Filterpatrone

Gehäuse aus GFK

Schwimmer für  
Übersaugschutz

Ablaufschlauch /  
optische Füll-  
standskontrolle

Ablauf



Optional:  
Zusatzausstattung Pumpe

# Kleine Mengen, kleine Späne

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
  - Besonders vorteilhaft einsetzbar in engen Maschinenstraßen
  - Gehäuse aus GFK

Für kleinere Mengen mit geringerem Flüssigkeitsanteil

- Mit und ohne Pumpe

**SPS 35**  
in der Automobil-  
produktion



**SPS 35**  
in der Metallbearbeitung



**SPS 35**  
in der Stahlbearbeitung



**SPS 35**  
in der Kunststoff-  
produktion



# Technische Daten

	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Gehäuse	GFK	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,2	2,4	3,6	2,2	4,0	7,5	3,0
Spannung (V)	230	230	230	400	400	400	400
Unterdruck (mbar)	-220	-210	-230	-210	-210	-330	-240
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	180	270	410	270	440	490	355
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	79	67	72	70	70	74	68
Filterpatronen Staubklasse M (m²)	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
Höhe (mm)	930	1.220	1.250	1.250	1.260	1.380	1.380
Breite (mm)	520	500	500	500	500	500	500
Länge (mm)	930	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Schutzart IP	x4	x4	x4	54	54	54	65
Fassungsvermögen (Liter)	35	150	150	150	150	150	150
Spänesammelbehälter (Liter)	15	30	30	30	30	30	30
Sauganschluss (mm)	50	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70

Tauchpumpe	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Motorleistung (kW)	0,23	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
Spannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Ampère	1,12	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
Abpumpanschluss (Zoll) (GeKa)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Förderleistung bei 1m Förderhöhe (m³/h)	3,9	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Förderhöhe (m)	8,5	9	9	9	9	9	9



**Ruwac**  
Industriesauger GmbH  
Westhoyeler Str. 25  
49328 Melle

+49 (0) 52 26 - 98 30-0  
www.ruwac.de  
ruwac@ruwac.de

